



# Lettre flash N° 7

Association Française des Sénateurs

**Cher(ère) ami(e) Sénateur,**

Le mois de novembre fut l'occasion de vivre des instants extraordinaires pour ceux qui ont bien voulu participer aux différentes manifestations.

Le congrès national à Angers où les « Joyeux sénateurs angevins » nous avaient concocté un programme très dense et convivial. Encore un grand merci à tout ce petit groupe d'amis car nous y avons vécu de bons moments.

Le congrès mondial à Hammamet en Tunisie. Une très bonne organisation. La délégation française était représentée par 200 personnes dont une cinquantaine de Sénateurs. Que de souvenirs là aussi ! La grande étape fut bien sûr l'élection au poste de Président JCI de notre ami francophone Roland KWEMAIN, d'origine camerounaise.

Décembre va voir se dérouler un certain nombre de congrès régionaux auxquels je l'espère tu essaieras de participer pour te retrouver dans l'amitié avec ton délégué.

Bonne fin d'année..

**Alain COLCOMB**  
Sénateur JCI 36261  
Président de l'AFS JCI 2009/2010

## Congrès d'Angers

**Un nouveau Président en 2010 pour la Jeune Chambre Économique Française : Nicolas LEFEVERE**

La Jeune Chambre Économique de Vallis-Clausa s'est vue décerner Le prix Yvon Chotard pour la création du « Giganier ».

La Jeune Chambre Économique d'Orléans, quant à elle, a reçu le prix de l'A.F.S. pour la commission « Twideco ».

Tous sur ces actions dans le prochain numéro des Échos.

### Calendrier des manifestations nationales JCEF à venir

- 📍 Conférence des présidents 2010 à Château-Gontier les 5 et 6 février (limitée à bureau, CA, délégués)
- 📍 Convention nationale 2010 à Nîmes les 4 et 5 juin
- 📍 Congrès national 2010 à Mâcon les 3, 4 et 5 décembre

### Calendrier des manifestations spécifiques AFS

- 📍 Week-end sénateurs 1<sup>er</sup> et 2 mai, avec les Jeunes Chambres Économiques d'Aquitaine et fin septembre, début octobre avec ceux de Bretagne et Normandie, au Mont Saint Michel.
- 📍 Un voyage à TAHITI en novembre ? Le bureau de l'AFS y travaille.



**NOUVELLES DE L'AFS**

## Après le congrès mondial d'HAMMAMET :

Un nouveau Président mondial, **Roland KWEMAIN**, d'origine camerounaise, succède au coréen JUN SUP SHIN qui devient Président du Sénat.

**Kentaro Harada** de la JCI Japon a été élu Vice-Président international à l'issue d'un très brillant caucus. Il était Vice Président chargé de la France en 2007.

## La ville du Congrès mondial 2011 sera BRUXELLES

Le congrès aura lieu du 31 octobre au 5 novembre (Rappel : OSAKA en 2010)

Le Vice Président exécutif assigné à l'Europe est Bertolt Daems, Jeune Chambre des Pays Bas

Le Vice Président: assigné à la France est Tugrul Akay, de la Jeune Chambre Turque.

La Jeune Chambre Économique de Rennes et sa région a reçu la récompense de la meilleure JCEL du monde, Laurent Boule, Nathalie Astiasaran et Geneviève Sorlin ont été les meilleurs débatteurs de langue Française et John Dirico (Membre de la JCEF) était membre de l'équipe gagnante en langue anglaise.



**ANNUAIRE** : L'annuaire paraîtra en février 2010 Vous pouvez nous aider en y insérant de la publicité, (sénateurs ou non) – tarif ¼ de page 100€, ½ page 200€, page entière 350€

**COTISATION** : Dernière ligne droite pour ceux qui ne se sont pas encore acquittés du montant de leur cotisation, c'est le moment s'ils veulent bénéficier des prestations de l'association (Annuaire, Échos). Ils peuvent trouver le bulletin d'adhésion, sur le site de l'AFS : <http://www.af-senateur.com>

Il est à adresser à Alain MUTTE - **Domaine du Golf, 3 clos de l'Approche - 95490 VAUREAL**

**APPEL**



**CONGRÈS MONDIAL**