



JCEF - CA Flash 2017 - C'est le premier !!!

>

Chers citoyens entrepreneurs,

- > **Chers citoyens engagés,**
- > **Chers citoyens audacieux,**
- > **Bonjour,**
- >
- >

> **Le conseil d'administration est heureux de vous adresser ce premier CA Flash.**

> **Communiquer, oser l'OES, ambitionner de recevoir une future rencontre nationale, recevoir un prix prestigieux, rencontrer un ministre... Tout un programme !**

> **Et déjà de nouvelles dates à inscrire à vos agendas !!**

>

Bonne lecture !

Nos projets avancent !

> La Jeune Chambre Economique offre de multiples opportunités, et notre mouvement a saisi celle de présenter le programme 2017 à Monsieur Matthias Fekl, Secrétaire d'État chargé du commerce extérieur, de la promotion du tourisme et des Français de l'étranger le 17 janvier dernier.

> Pacte citoyen, C.-V. citoyen, projets nationaux...

>

> La JCEF s'impose dans le débat public !

>

> Vous avez d'ores et déjà engagé l'action nationale CV Citoyen ?

> Vous comptez l'impulser prochainement dans votre JCEL ?

>

> Prenez contact avec [Damien Baptiste](#), administrateur national 2017 délégué au Thème national



Nouveau bureau 2017 ! Faites-le savoir !

>

> Emilie Tomasso, attachée de presse de la Jeune Chambre Économique Française vous a concocté un communiqué de presse spécial "installation des bureaux 2017".

> A transmettre sans modération à vos contacts "presse" préférés !

> Un message simple et précis pour présenter efficacement notre mouvement !

>

> [Télécharger le communiqué de presse](#)

>

> Contact : [Anne-Laure Bodin](#), administratrice nationale 2017 déléguée à la Communication

> **L'Observatoire Economique et Social vous ouvre ses portes !**

>

- > - Imaginer le monde de demain
- > - Contribuer à l'avancée de la société et au progrès commun,
- > - Justifier de notre utilité publique
- > - Anticiper les problématiques d'avenir
- > - Porter la voix de la JCEF dans les instances de prospectives et de développement.

>

> Cette année, le conseil d'administration propose également aux sénateurs adhérents à l'AFS, de candidater en envoyant une lettre de motivation et un C.-V. Citoyen.

>

> *Contact : [Damien Baptiste](#), administrateur national 2017 délégué au Thème national*

Et si en 2017, votre JCEL était la capitale de la jeunesse qui bouge ?

>

- > En 2017 faites preuve d'audace, et candidatez à l'organisation d'une rencontre nationale !
- > Valoriser et promouvoir son territoire et avoir la volonté d'accueillir pendant 3 jours la jeunesse française qui s'investit, qui s'engage et qui entreprend... seront les clés de la réussite !
- > Trouvez [ici](#), les premières clés pour organiser notre future rencontre nationale !

>

Contact : [Nasreddine Nagga](#) administrateur national 2017 délégué aux Rencontres nationales

Deux actions remarquables primées à Agen

Lors du congrès national de la JCEF à Agen en novembre dernier, en parallèle des récompenses, deux actions ont été primées pour leur caractère remarquable :

> • [Methacarbo](#), de la JCE Tours, a reçu le **prix Yvon Chotard**. Le prix Yvon Chotard récompense l'activité exemplaire d'une JCEL dans le domaine de l'amélioration de la cité ou de l'aménagement

du territoire.

>

> • [Erasmus Entrepreneurs](#), de la JCE Paris, a reçu le **prix de l'Association Française des Sénateurs**. Cette action vise à mettre en relation PME filleules et PME marraines dans le cadre du programme de l'Union Européenne « Erasmus for young entrepreneurs ».

>

> Si vous avez d'ores et déjà l'idée ou le souhait de participer au prix Yvon Chotard, merci de vous faire connaître auprès de [Marie Puginier](#).

>

> *Contacts : [Marie Puginier](#), administratrice nationale 2017 déléguée aux Actions*

> *Audrey Talon, administratrice nationale 2016 déléguée aux Actions*

≥

≥

Save the date ! Symposiums de l'action et de la formation

>

> Les symposiums réservés aux formateurs et aux directeurs de commission (VP Action ou VP programme) de vos JCEL se dérouleront le week-end des 11 et 12 mars 2017 sur Paris.

> Un week-end où réflexions et échanges de pratiques seront les maîtres-mots du programme.

> Alors d'ores et déjà réservez ce week-end commun !

> *Contacts : [Marie Puginier](#), administratrice nationale 2017 déléguée aux Actions*

> *[Elise Dombre](#), administratrice nationale 2017 déléguée à la Formation*

≥

≥

Anne-Laure BODIN

> Administratrice nationale 2017 déléguée à la communication

> Déléguée aux fédérations Pays de la Loire et Polynésie française

>

> communication@jcef.asso.fr

>

>



Jeune Chambre Economique Française

> 9-11 rue Alasseur 75015 Paris | Tel : +33 1 53 58 52 50 | Fax +33 1 53 69 79 01

>

> Je souhaite [me désinscrire](#).